Certificado de conformidad del control de producción en fábrica.

Este certificado se emite a:

Fabricante: **SCHWARTZ-HAUTMONT C.M.S.A.**
Avda. de La Canonja, 9 - 43480 Vila-Seca (Tarragona) - España

En cumplimiento con el Reglamento *305/2011/UE del Parlamento Europeo y del Consejo del 9 de Marzo de 2011* (el Reglamento de Productos de la Construcción o RPC), este certificado aplica al producto de la construcción:

Fabricación de componentes estructurales de acero

Este certificado atestigua que todas las disposiciones relativas a la evaluación y verificación de la constancia de prestaciones y las prestaciones descritas en el anexo ZA de la norma

EN 1090-1:2009+A1:2011 Ejecución de estructuras de acero y aluminio. Parte 1: Requisitos para la evaluación de la conformidad de los componentes estructurales.

bajo el sistema 2+ se aplican y se considera que el control de producción en fábrica cumple con los requisitos aplicables.

El anexo adjunto, de la misma fecha, detalla la ubicación de fabricación, la norma de producto armonizada y los parámetros del producto, y forma parte de este certificado.

Este certificado permanecerá válido siempre y cuando los requisitos de control de producción en fábrica y/o los métodos de prueba incluidos en la norma armonizada, usados para evaluar las prestaciones de las características declaradas, no cambien, y el producto, y las condiciones de fabricación en la planta no sean modificadas significativamente.

Certificado No:	**0094/CPR/MAD/20170156 SPA**
Aprobación Inicial:	31 diciembre 2020
Certificado en vigor:	31 de marzo de 2026
Fecha de caducidad:	30 de marzo de 2029

LRQA Inspection Iberia, S.A. Organismo Notificado 0094

Cristel López – LRQA Decision Maker

ENAC
CERTIFICACIÓN
ISO 17065
Nº183 / C-PR395

LRQA Inspection Iberia, S.A.. es una empresa inscrita en el R. M. de Madrid, al Tomo 5218 general, 4358, de la Sec. 3.ª del Libro de Sociedades, folio 133; hoja n.º 41397, inscripción. 1.ª
C.I.F. - A28591287 – Domicilio Social C/José Abascal nº 56, 2º. 28003 Madrid . Una subsidiaria del Grupo LRQA Group Limited.

LRQA Group Limited, sus filiales y subsidiarias y sus respectivos funcionarios, empleados o agentes son, individual y colectivamente, referidos en esta cláusula como "LRQA". LRQA no asume ninguna responsabilidad y no será responsable ante ninguna persona por cualquier pérdida, daño o gasto causado por la confianza en la información o el asesoramiento de este documento o de cualquier forma que se haya proporcionado, a menos que dicha persona haya firmado un contrato con la entidad LRQA correspondiente para la prestación de esta información o asesoramiento y, en ese caso, cualquier responsabilidad estará sujeta exclusivamente a los términos y condiciones establecidos en dicho contrato.

ANEXO CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA Nº: 0094/CPR/MAD/20170156 SPA

Fabricante: **SCHWARTZ-HAUTMONT C.M.S.A.**
Avda. de La Canonja, 9 - 43480 Vila-Seca (Tarragona)

Planta (s) de producción	**SCHWARTZ-HAUTMONT C.M.S.A.** -Avda. de La Canonja, 9 - 43480 Vila-Seca (Tarragona) -Puerto de Tarragona, Muelle de Aragón s/n – 43004 Tarragona	
	TRANSFORMADOS METÁLICOS DE CATALUÑA, S.A. -C/Francesc Ferrer i Guàrdia (Pol. Ind. Agro Reus) 43206 Reus (Tarragona)	
	SCHWARTZ MONTAJES Y SERVICIOS S.L. -C/Mas del Bisbe Parcela 11 (Pol Ind. Alba)43480 Vila-seca (Tarragona)	
	CONSTRUCCIONES METÁLICAS DE REQUENA, S.A. -Ctra. N-III, Km 274 - 46340 Requena (Valencia)	
	TÉCNICAS METÁLICAS VALENCIANAS, S.L. -C/ Del Textil, Parcela A-7 – Pol. Ind. El Romeral 46340 Requena (Valencia)	
Producto	**Norma (s) de Producto**	
Fabricación de componentes estructurales en acero	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2018+A1:2024	
Rango de producción		
Diseño, corte frío y térmico, conformado, perforación, tratamiento térmico, atornillado, protección contra la corrosión, soldeo y uniones mecánicas		
Exclusiones		

Grupos de materiales base (ISO/TR 15608):	**Soldadura y procesos afines (ISO 4063)**	
Grupo (s): 1, 2, 3 (R_{eH} > 690 N/mm^2)	111, 121, 131, 135, 136 y 141	
Espesor: ≤ 200 mm		
Grupo (s): 8.1 y 10.1		
Espesor: ≤ 50 mm		
Método de marcado CE: 2, 3a, 3b	Clase de ejecución	EXC-4

Nº de edición: 04
Fecha edición anexo: 31 de marzo de 2026
LRQA Inspection Iberia, S.A. Organismo Notificado 0094

Cristel López – LRQA Decision Maker

ENAC
CERTIFICACIÓN
ISO 17065
Nº183 / C-PR395

LRQA Inspection Iberia, S.A.. es una empresa inscrita en el R. M. de Madrid, al Tomo 5218 general, 4358, de la Sec. 3.ª del Libro de Sociedades, folio 133; hoja n.º 41397, inscripción. 1.ª C.I.F. - A28591287 – Domicilio Social C/José Abascal nº 56, 2º. 28003 Madrid. Una subsidiaria del Grupo LRQA Group Limited.

LRQA Group Limited, sus filiales y subsidiarias y sus respectivos funcionarios, empleados o agentes son, individual y colectivamente, referidos en esta cláusula como "LRQA". LRQA no asume ninguna responsabilidad y no será responsable ante ninguna persona por cualquier pérdida, daño o gasto causado por la confianza en la información o el asesoramiento de este documento o de cualquier forma que se haya proporcionado, a menos que dicha persona haya firmado un contrato con la entidad LRQA correspondiente para la prestación de esta información o asesoramiento y, en ese caso, cualquier responsabilidad estará sujeta exclusivamente a los términos y condiciones establecidos en dicho contrato.